

**DICHIARAZIONE SULLO STATO PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI DEL COMUNE DI LUMEZZANE**Nome e cognome SERGIO LORENZI Carica CONSIGLIERE COMUNALEData della nomina 01/07/2019**SEZIONE I - BENI IMMOBILI**

Tipologia (1)	Mq.	Comune di ubicazione	Titolo e quota di titolarità (2)

(1) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(2) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

SEZIONE II - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

Tipo (autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione etc.)	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
<u>AUTOVEICOLO</u>	<u>20</u>	<u>2015</u>	

SEZIONE III- AZIONI O QUOTE SOCIETARIE

Denominazione della società e sede	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni

**SEZIONE IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'
TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI**

Tipo di carica	Denominazione della società o dell'impresa individuale	Attività economica svolta

Lumezzane, 27/11/2019 firma